



NOTICE

DE POSE DES PORTAILS COULISSANTS OCÉWOOD[®] OCEPLAST[®]

CETTE NOTICE EXPLIQUE L'INSTALLATION DE :



Portail coulissant plein Boréale
(Modèles *Autize, Jaunay,
Ornay et Riot*)



Portail coulissant décoratif
(Modèles *Autize, Jaunay,
Ornay et Riot*)



Portail coulissant plein
Tech•Sture[®]



Portail coulissant décoratif
Tech•Sture[®]

NOTICE DE POSE - PORTAIL COULISSANT

Avant de commencer

Règles essentielles

- Le respect scrupuleux des préconisations de pose vous assure une installation et une finition à la hauteur de vos attentes ainsi que l'application de la garantie.
- Selon le support choisi, certaines vis peuvent ne pas être fournies dans le pack. Veillez à lire l'ensemble de la notice avant de commencer la pose du portail.

Matériel nécessaire (non fourni)



Choix de fixation du portail Quel est votre cas ?

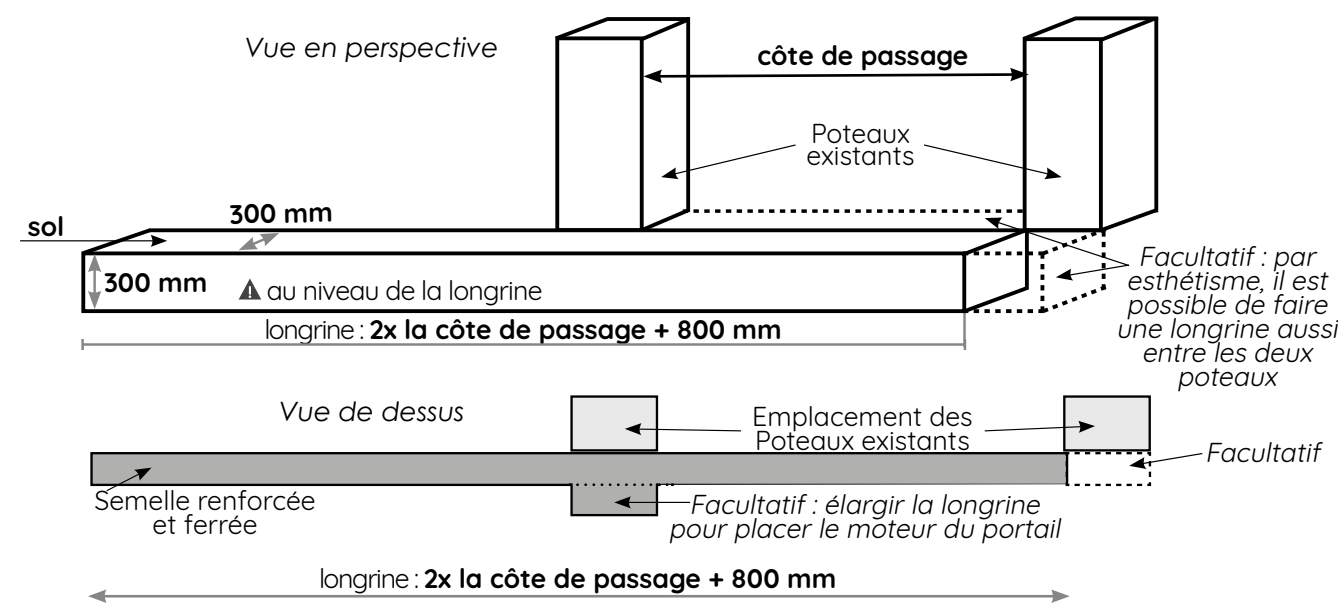
Cas n°1 POTEAUX LONGRINE	Vous avez des poteaux (capables de supporter le poids du portail et parfaitement d'aplomb) MAIS vous n'avez pas de longrine béton	→	Rendez-vous à l'étape Réalisation de la longrine béton en page 3
Cas n°2 POTEAUX LONGRINE	Vous n'avez pas de poteaux ET pas de longrine béton DEUX OPTIONS : • Le kit poteaux à sceller (dans le sol d'une profondeur de 500 mm) • Le kit poteaux sur platine (un enrobé ne sera pas suffisant pour ce mode de fixation)	→	Rendez-vous à l'étape Réalisation de la longrine béton en page 4
Cas n°3 POTEAUX LONGRINE	Vous n'avez pas de poteaux MAIS pour avez une longrine béton OPTEZ pour le kit poteaux à fixer sur platine (un enrobé ne sera pas suffisant pour ce mode de fixation)	→	Rendez-vous à l'étape Fixation des poteaux sur platines en page 5
Cas n°4 POTEAUX LONGRINE	Vous avez des poteaux (capables de supporter le poids du portail et parfaitement d'aplomb) ET une longrine béton	→	Rendez-vous l'étape Montage du portail en page 6

1 Réalisation de la longrine béton

Cas n°1 : VOUS AVEZ DES POTEAUX EXISTANTS (pouvant supporter le portail)

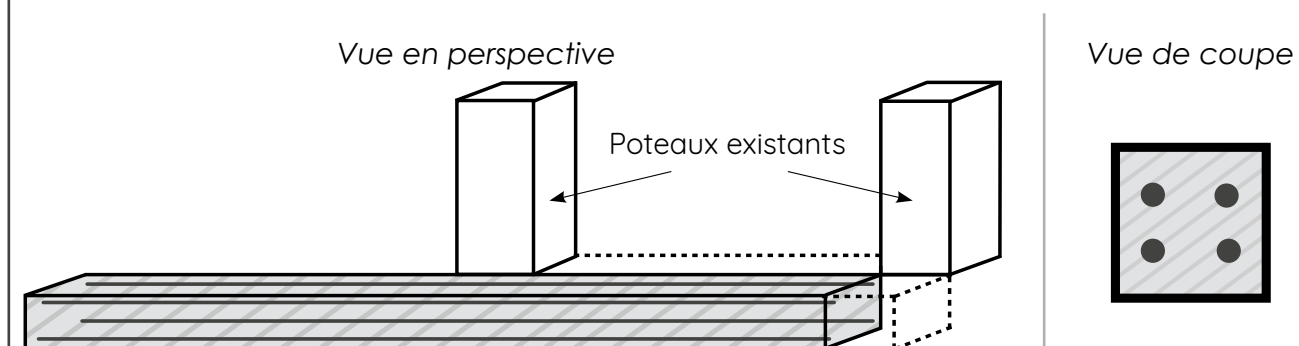
A Préparation

Préparer un trou pouvant accueillir une longrine béton d'une longueur égale à deux fois la côte de passage + 800 mm, comme le schéma ci-dessous. D'une largeur de 300 mm et d'une profondeur de 300 mm renforcée par des tiges à béton.▲ Assurez-vous que votre longrine soit de niveau.

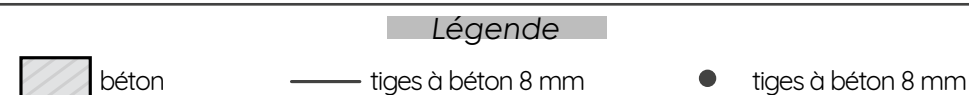


B Coulage du béton de la longrine

1. Verser le béton dans le trou et poser 4 tiges bétons de 8 mm minimum comme sur le schéma ci-dessous.
2. Si nécessaire, nettoyer les éventuelles éclaboussures de béton sur les poteaux avec une éponge et de l'eau claire.
3. Laisser sécher le béton durant le temps indiqué sur l'emballage.



Vous souhaitez motoriser votre portail ? Un fourreau reliant les 2 poteaux est à prévoir dans la longrine. Voir page 10 « Cas d'un portail motorisé ».



NOTICE DE POSE - PORTAIL COULISSANT

1 Réalisation de la longrine béton

Cas n°2 : VOUS AVEZ LE KIT POTEAUX À SCELLER

A Préparation

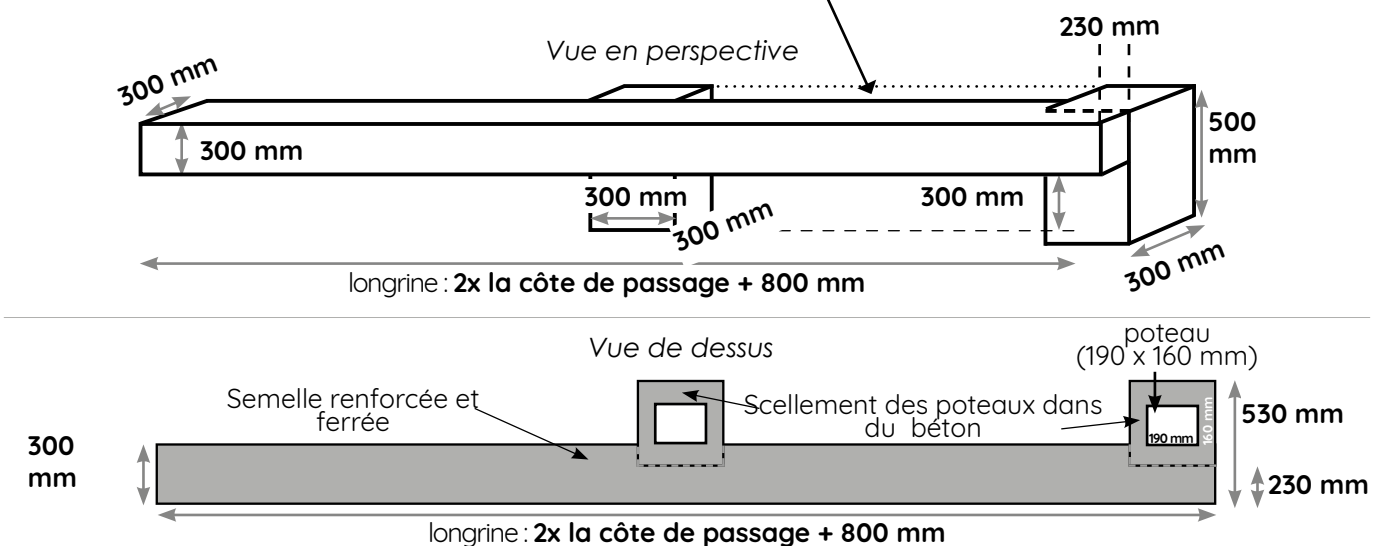
Préparer des trous pouvant accueillir deux dés de béton de 300 mm de longueur par 300 mm de largeur et par 500 mm de profondeur.

▲ Bien respecter la cote de 500 mm de profondeur pour avoir une hauteur de poteaux hors sol suffisante.

Préparer aussi un trou pour accueillir une longrine béton d'une longueur égale à deux fois la cote de passage + 800 mm, d'une largeur de 300 mm et d'une profondeur de 300 mm renforcée par des tiges à béton.

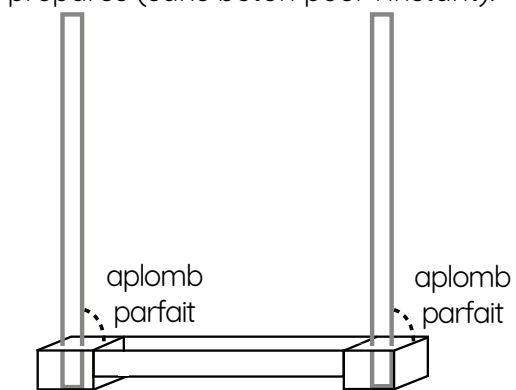
▲ N'oubliez pas de lier les plots bétons avec la longrine

Facultatif : par esthétisme, il est possible de faire une longrine aussi entre les deux poteaux



B Positionner les poteaux

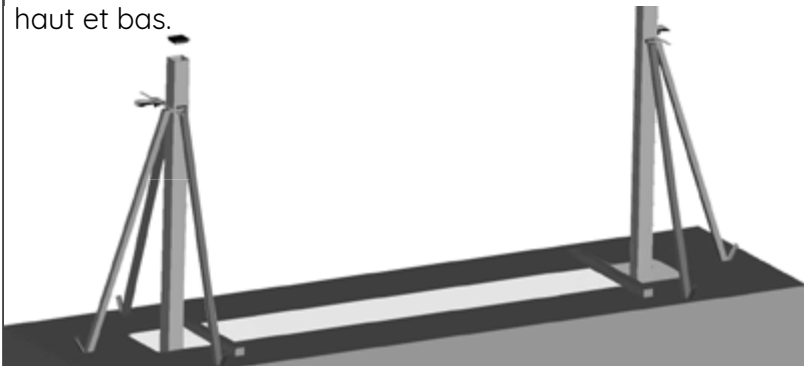
Positionner les poteaux dans les trous préparés (sans béton pour l'instant).



C Stabiliser l'ensemble

1. Stabiliser les poteaux avec des étais en bois.

2. Effectuer un dernier contrôle de l'aplomb des espaces haut et bas.



D Coulage du béton et scellement des poteaux

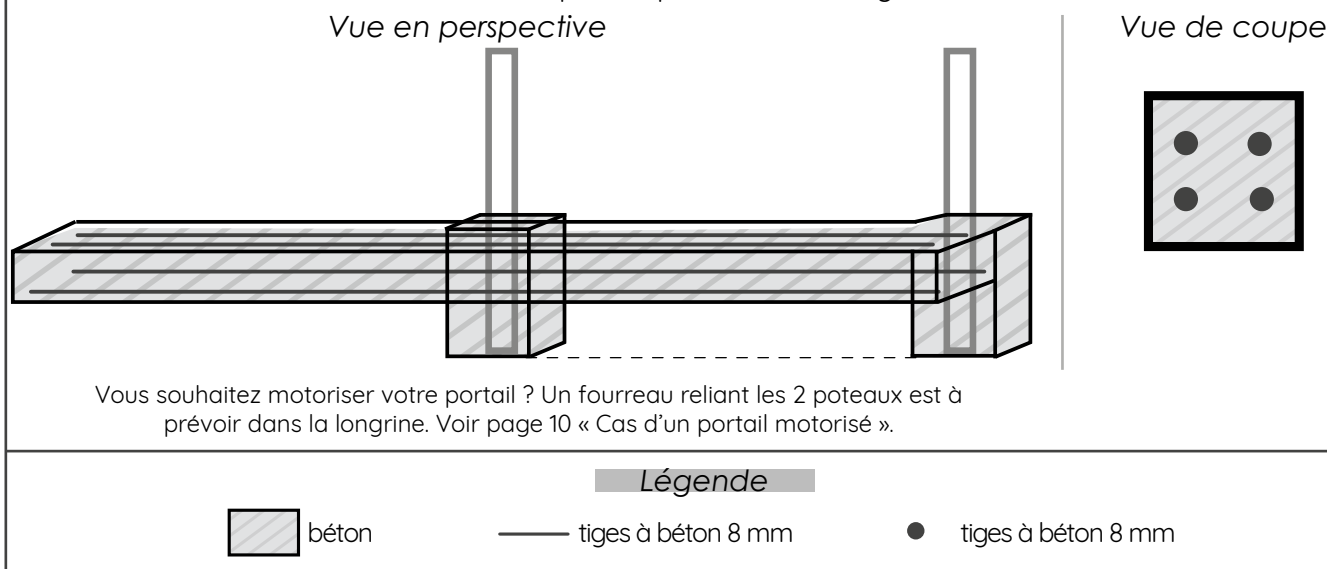
1. Verser le béton dans les trous. Au niveau de la longrine, poser 4 tiges bétons de 8 mm mini comme sur les schémas ci-après.

voir schéma ci-après

2. Si nécessaire, nettoyer les éventuelles éclaboussures de béton sur les poteaux alu avec une éponge et de l'eau claire.

D Coulage du béton et scellement des poteaux

3. Laisser sécher le béton durant le temps indiqué sur l'emballage.



Cas n°2 : VOUS AVEZ LE KIT POTEAUX À FIXER SUR PLATINE

A Pré-requis

Pour fixer les platines du Kit Poteau, assurez-vous que votre sol en béton soit parfaitement de niveau et assez solide pour supporter le poids et la prise au vent de votre portail. Faites attention aussi aux dimensions de la longrine (surtout à l'épaisseur), suivez les recommandations en page 2 et 3.

B Fixation des poteaux sur platine

NB Le fond de la platine permet le passage des fourreaux électriques (2 trous pour les fourreaux / 4 trous pour la fixation).

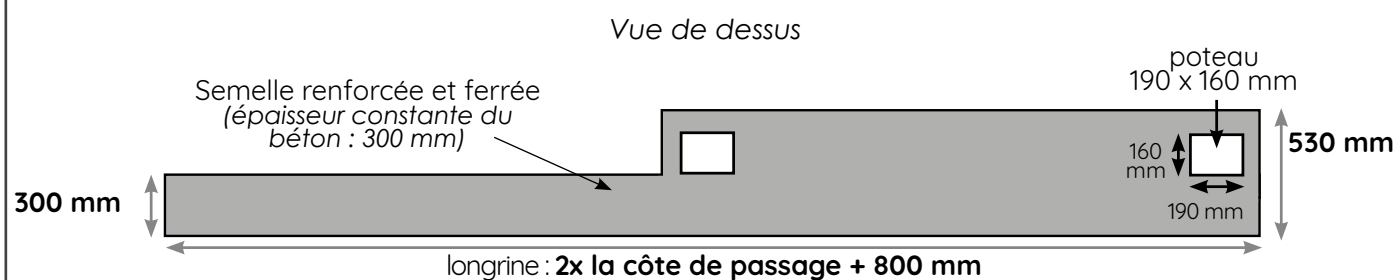
1. Implanter la position des platines pour qu'elles correspondent à la cote L entre-poteaux («largeur basse entre piliers») du portail commandé.

▲ Assurez-vous de bien caler la platine pour que le poteau soit de niveau.

2. Fixer les platines avec des chevilles pour scellement chimique (M12 minimum) ou Spit Inox M12 minimum (non fournis).

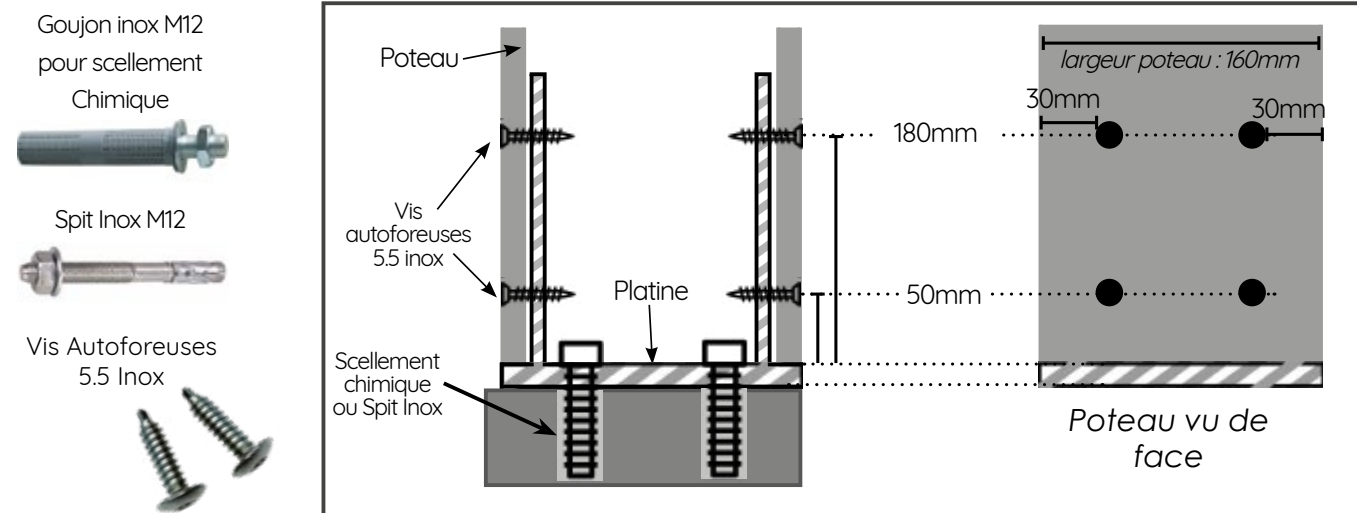
Adapter la fixation en fonction la nature de votre sol.

3. Percer les trous dans le poteau (sur les faces de 160 mm) foret diam 6. (4 trous de chaque côté du poteau - 8 minimum par poteau) aux cotes indiquées dans le schéma ci-dessous (50 et 180 mm du sol). Il y a 4 trous de chaque côté du poteau ▲ les 8 trous sont obligatoires. (Par soucis d'esthétisme, il est possible de faire les trous sur deux côtés adjacents.)



NOTICE DE POSE - PORTAIL COULISSANT

B Fixation des poteaux sur platine



4. Positionner le poteau sur sa platine fixée préalablement
5. Vérifier les aplombs dans les 2 sens.
6. Pré-percer la platine inox avec un foret Ø5, au travers des trous Ø6 du poteau aluminium.
7. Visser les vis autoforeuses (fournies) (serrage modéré : vis inox)

Cas spécial : VOUS AVEZ LE KIT 3^{ÈME} POTEAUX

A Pré-requis

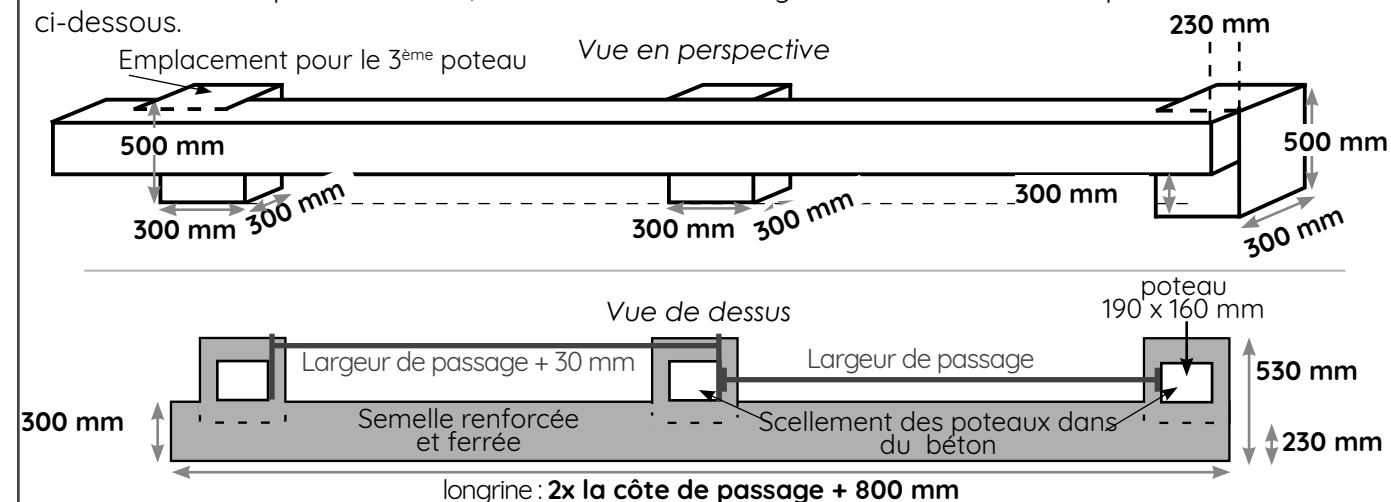
Le kit 3^{ème} poteau va permettre à votre portail d'être mieux maintenu en position ouverte en cas de forts vents et s'il n'y a pas de clôture ou mur derrière celui-ci.

⚠ Cette option est fortement conseillée pour tous portails de plus de 4m de long ou pour les portails avec une grosse exposition aux vents
Vous avez le choix entre le kit 3^{ème} poteau Aluminium à sceller (Option 1) ou à fixer sur platine (Option 2).

Option 1 : Kit 3^{ème} poteau Aluminium à sceller

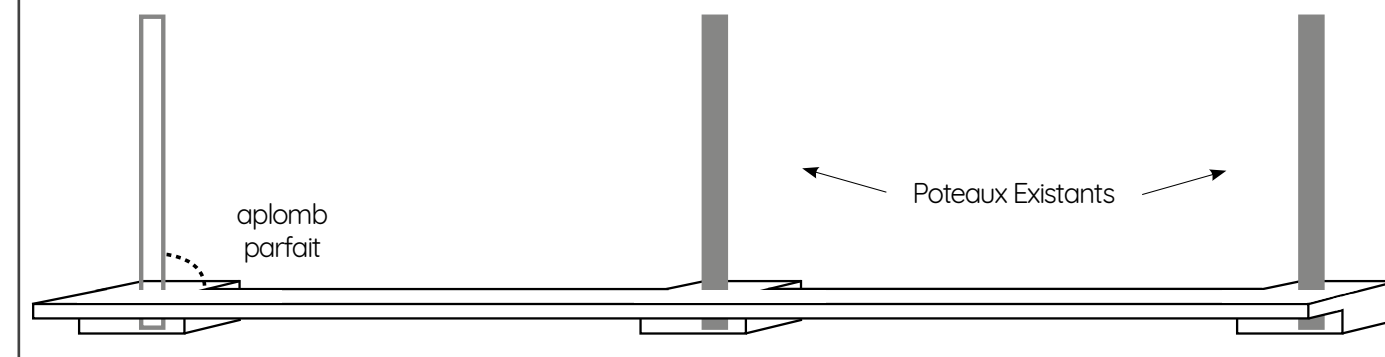
A Préparation

Préparer un trou pouvant accueillir un dé de béton de 300 mm de longueur par 300 mm de largeur et par 500 mm de profondeur. Ce trou doit être placé à une distance = la largeur de passage + 30 mm minimum du poteau central, à la suite de votre longrine béton comme indiqué sur les schémas ci-dessous.



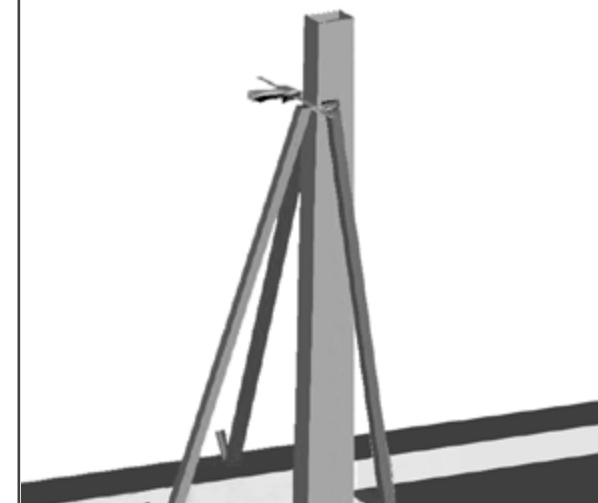
B Positionner le 3^{ème} poteau

Positionner le poteau dans le trou préparé (sans béton pour l'instant).



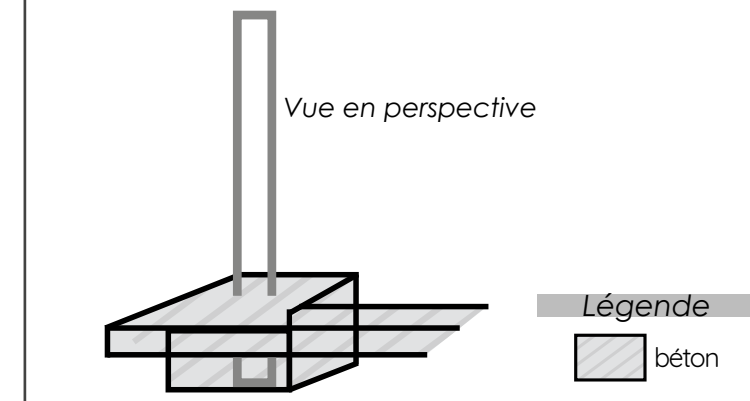
C Stabiliser l'ensemble

1. Stabiliser le poteau avec des étais en bois.
2. Effectuer un dernier contrôle de l'aplomb des espaces haut et bas.



D Coulage du béton

1. Verser le béton dans le trou.
2. Si nécessaire, nettoyer les éventuelles éclaboussures de béton sur le poteau alu avec une éponge et de l'eau claire.
3. Laisser sécher le béton durant le temps indiqué sur l'emballage.



Option 2 : Kit 3^{ème} poteau Aluminium à fixer sur platine

A Pré-requis

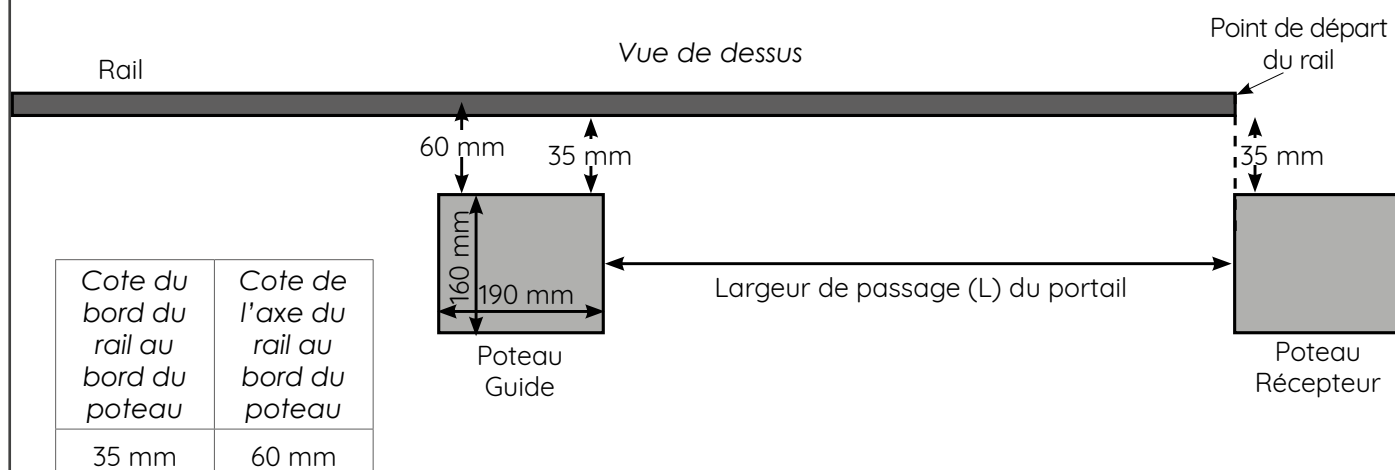
Référez-vous à la partie «Fixation des poteaux sur platine» en page 5 de cette notice.

2 Montage du portail

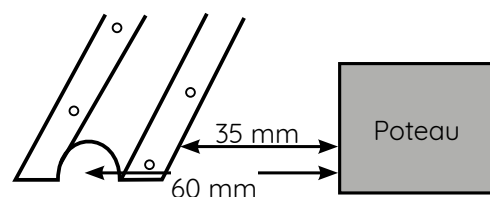
A Fixation du rail au sol

1. **Positionner le rail** en fonction des côtes suivantes : Soit à 60 mm du poteau par rapport à l'axe du rail ou soit à 35 mm du poteau par rapport au bord du rail.

▲ Ne pas fixer tout de suite le rail.



Vue en perspective du rail et emplacement des fixations



2. **Positionner-le** là où les tubes inox pour raccordement de rail.

Ce tube se place entre deux tronçons de rail sur le sol. Ainsi, si vous avez 2 tronçons de rails, il vous faut 1 tube, si vous avez 3 tronçons, il vous en faut 2...

Le tube doit être placé bien entre deux tronçons : la moitié du tube dans un tronçon, l'autre moitié dans l'autre tronçon.

Une fois vos tronçons de rails sont positionnés dessus votre ou vos tubes, passer à l'étape suivante.

3. **Fixer le rail** sur la longrine béton en utilisant des vis inoxydables adaptées au béton. Les emplacements des vis sont déjà prédéfinis dans le rail.

B Fixation du support triple

Le support triple se positionne sur le poteau guide.

1. **Tracer les repères** du support triple grâce aux positions d'usinage en partant du sol et par rapport à la largeur de votre poteau.

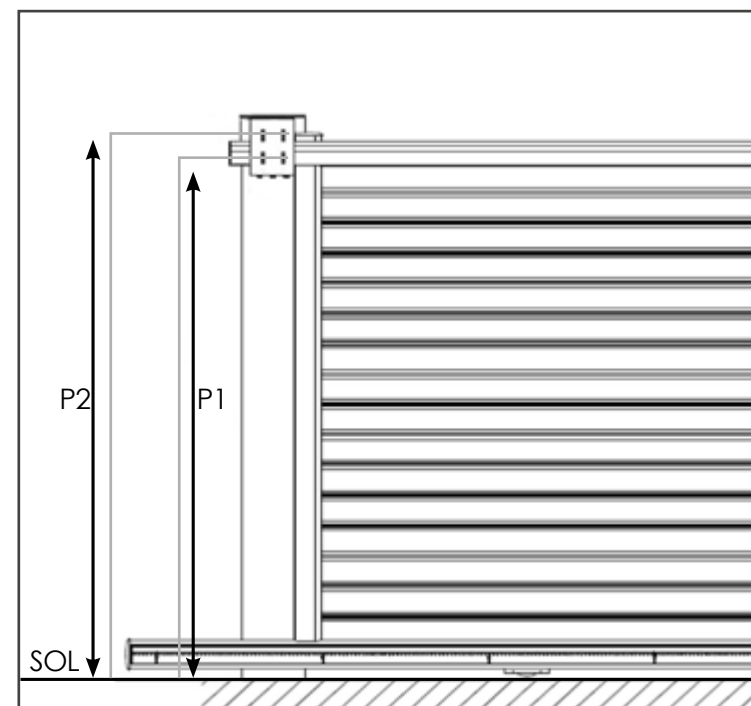
POSITION D'USINAGE EN PARTANT DU SOL

Les positions d'usinage des poteaux dépendent de la hauteur de votre portail.

Référez-vous au tableau ci-après pour avoir les positions d'usinage, il indique les positions d'usinage P1 et P2 pour chaque hauteur.

Par exemple, pour un portail d'une hauteur de 1800 mm, l'usinage P1 sera à 1715 mm du sol.

B Fixation du support triple



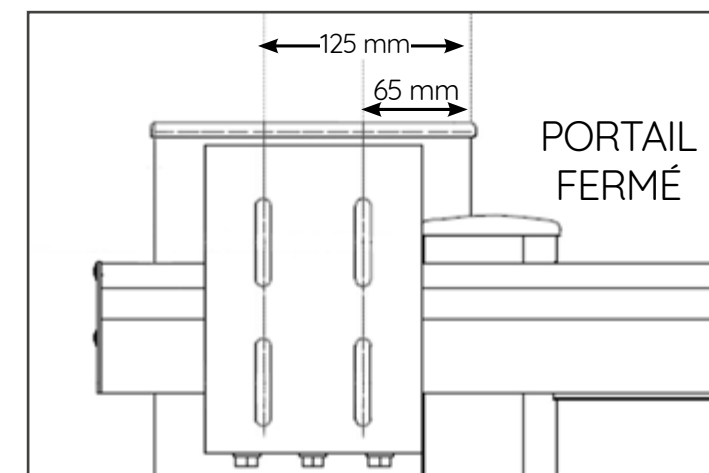
Hauteur du Portail en mm	Position usinage poteau guide P1 en mm	Position usinage poteau guide P2 en mm
800	713	777
900	813	877
1000	913	977
1100	1014	1078
1200	1114	1178
1300	1214	1278
1400	1314	1378
1500	1415	1479
1600	1515	1579
1700	1615	1679
1800	1715	1779

POSITION D'USINAGE PAR RAPPORT À LA LARGEUR DE VOTRE POTEAU

Les repères d'usinage se prennent par rapport à l'intérieur du poteau, comme sur le schéma ci-contre.

Le 1^{er} repère est à 65 mm du bord du poteau et le 2nd repère à 125 mm.

Soit un entraxe de 60 mm entre les deux repères.



2. **Réaliser des pré-trous** dans les repères. Si vous avez opté pour le kit poteaux Aluminium, réaliser ces pré-trous

de Ø 12 mm. Si vous avez vos propres poteaux, adaptez les dimensions des fixations au support.

3. **Glisser un insert** dans chaque trou réalisé et l'écraser à l'aide d'une pince à insert. Ils serviront pour fixer les vis dedans.

4. **Utiliser les vis fournies** pour fixer le support guide sur le poteau guide.

NB : La visserie est fournie UNIQUEMENT si vous avez opté pour les poteaux Aluminium.

▲ Si vous avez vos propres poteaux, utilisez des vis adaptées à vos supports.



Insert (pour vis M8)

5. **Positionner le portail** Aluminium sur le rail et le faire glisser dans le support triple.

NOTICE DE POSE - PORTAIL COULISSANT

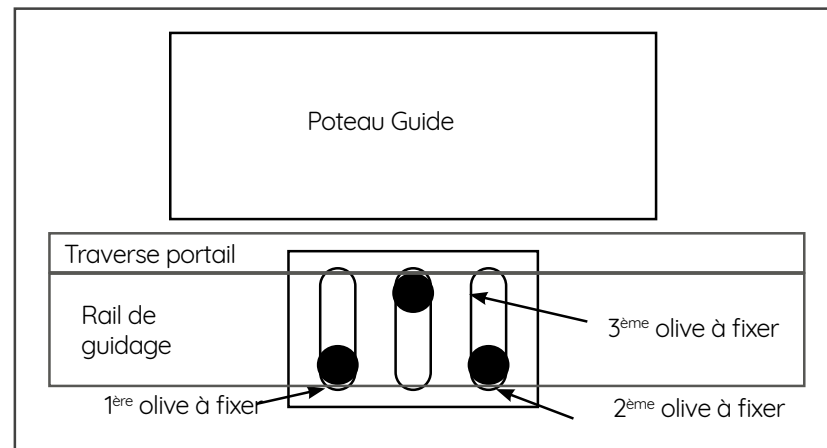
B Fixation du support triple

6. Montage des 3 olives :

- Dévisser la vis et la rondelle de chaque olive.
- Passer la 1^{ère} olive dans le support guide, puis revisser la rondelle et la vis pour maintenir l'olive.
- Faire la même chose pour la 2^{ème} olive.

NB : Les deux premières olives se fixe à l'opposé du poteau.

- Régler la 3^{ème} olive de l'autre côté du portail, de façon à ce qu'il n'y ait pas de jeu mais que le portail circule tout de même librement, sans forcer.



C Fixation du guide récepteur et de la gâche

Le guide récepteur se positionne sur le poteau récepteur.

La gâche se positionne aussi sur le poteau récepteur mais uniquement si vous optez pour un portail manuel. Avec un portail motorisé, vous n'avez pas besoin de cette pièce.

▲ Ces éléments ne se positionnent pas au mêmes côtes s'il s'agit d'un portail manuel ou d'un portail motorisé.

CAS D'UN PORTAIL MOTORISÉ

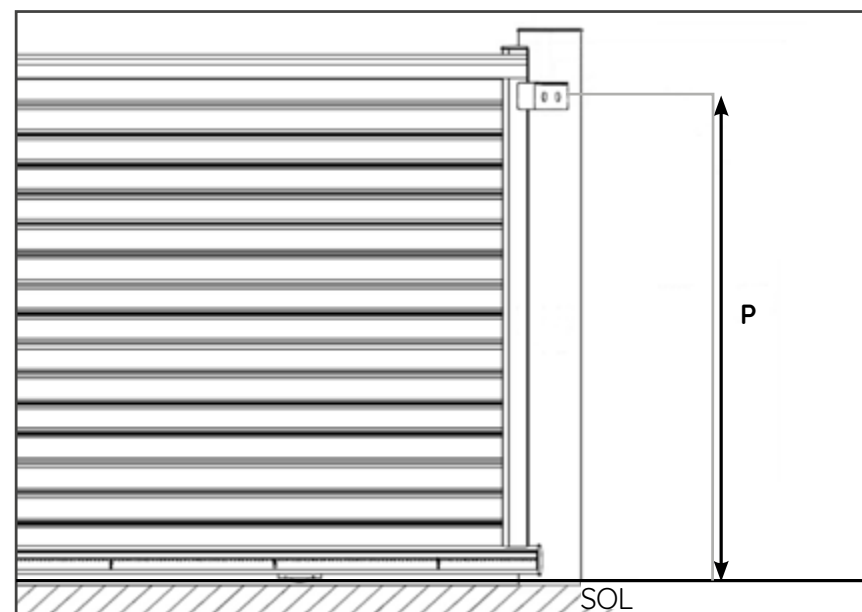
- Tracer les repères du guide récepteur grâce aux positions d'usinage en partant du sol et par rapport à la largeur de votre poteau.

POSITION D'USINAGE EN PARTANT DU SOL

Les positions d'usinage des poteaux dépendent de la hauteur de votre portail. Référez-vous au tableau suivant pour avoir la position d'usinage. Le tableau ci-dessous indique la position d'usinage pour chaque hauteur.

Par exemple, pour un portail d'une hauteur de 1800 mm, l'usinage sera à 1635 mm du sol.

Hauteur du Portail en mm	Position usinage poteau (P)
800	633
900	733
1000	833
1100	933
1200	1034
1300	1134
1400	1234
1500	1334
1600	1435
1700	1535
1800	1635



C Fixation du guide récepteur et de la gâche

- Réaliser des pré-trous dans les repères.

Si vous avez opté pour le kit poteaux alu, réaliser ces pré-trous de Ø 12 mm. Si vous avez vos propres poteaux, adaptez les dimensions au support.

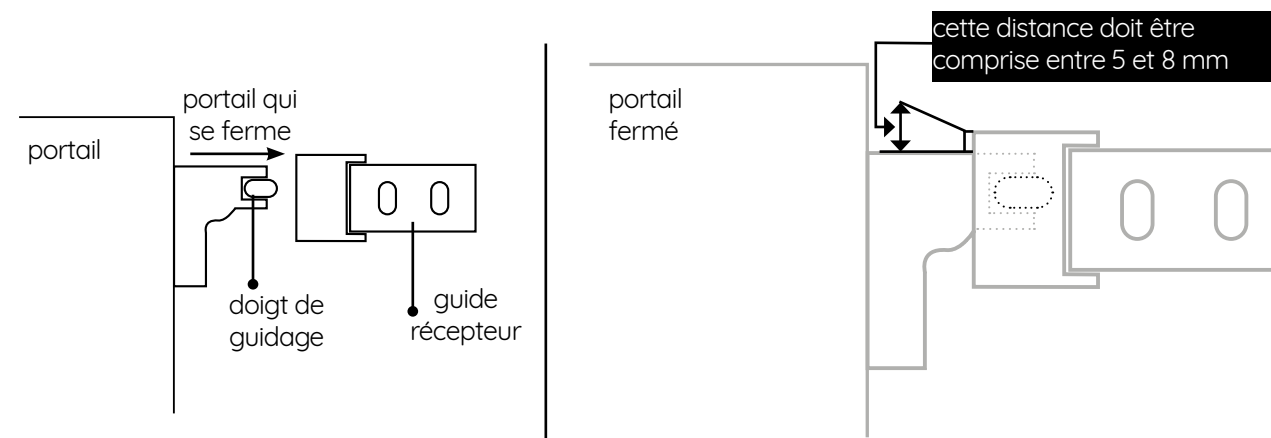
- Glisser un insert dans chaque trou réalisé et l'écraser à l'aide d'une pince à insert. Ils serviront pour fixer les vis dedans.

- Utiliser les vis fournies pour fixer le guide récepteur sur le poteau récepteur. NB : La visserie est fournie UNIQUEMENT si vous avez opté pour les poteaux alu. ▲ Si vous avez vos propres poteaux, utilisez des vis adaptées à vos supports.



Inserts (pour vis M8)

- Vérifier le réglage en hauteur du guide récepteur. La distance entre le dessus du doigt de guidage (fixé au portail) et le dessus du guide récepteur, doit se trouver entre 5 et 8 mm. (voir schéma ci-dessous)

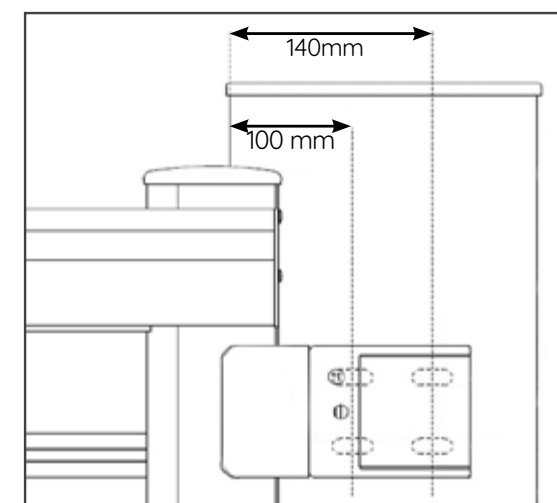


- Refermer le support récepteur à l'aider du cache et de la vis fournie.

POSITION D'USINAGE PAR RAPPORT À LA LARGEUR DE VOTRE POTEAU

Les repères d'usinage se prennent par rapport à l'intérieur du poteau, comme sur le schéma ci-dessous.

Le 1^{er} repère est à 100 mm du bord du poteau, le 2nd à 140 mm. Soit un entraxe de 40 mm entre les deux repères



Distances des trous de fixation du support de gâche par rapport au bord du poteau



cet élément est déjà fixé au portail lorsque vous le recevez

NOTICE DE POSE - PORTAIL COULISSANT

Fixation du guide récepteur et de la gâche

CAS D'UN PORTAIL MANUEL

▲ pour le portail manuel, il y a 2 supports : un pour la gâche, un pour le guide récepteur.

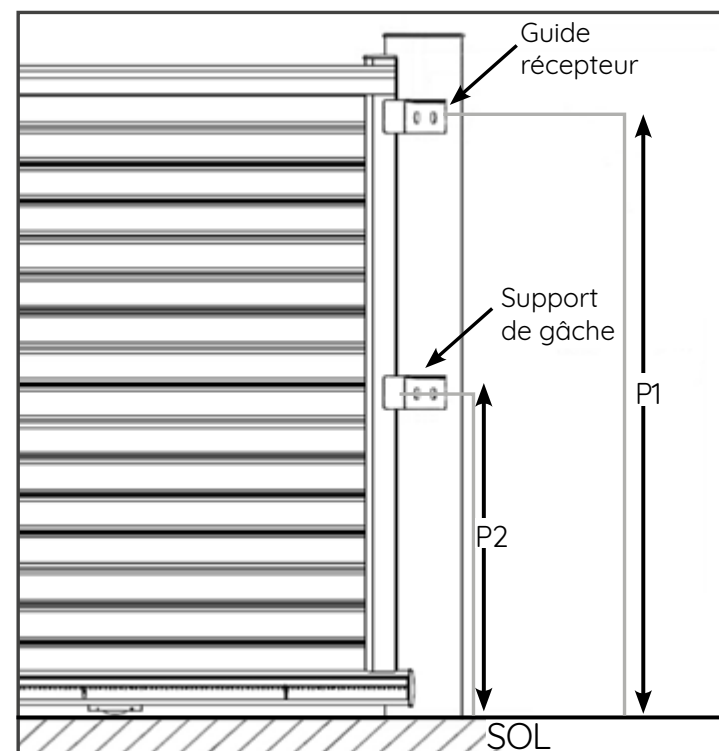
1. **Tracer les repères** du guide récepteur et du support gâche grâce aux positions d'usinage en partant du sol et par rapport à la largeur de votre poteau.

POSITION D'USINAGE EN PARTANT DU SOL

Les positions d'usinage des poteaux dépendent de la hauteur de votre portail. Référez-vous au tableau suivant pour avoir la position d'usinage. Le tableau ci-dessous indique la position d'usinage pour chaque hauteur.

Par exemple, pour un portail d'une hauteur de 1800 mm, l'usinage P1 sera à 1635 mm du sol.

Hauteur du Portail en mm	Position usinage poteau pour fixer le guide récepteur P1	Position usinage poteau pour fixer le support de gâche P2
800	P1	P2
900	306	615
1000	306	716
1100	306	816
1200	306	930
1300	1134	1016
1400	1234	1013
1500	1334	1013
1600	1435	1013
1700	1535	1013
1800	1635	1013



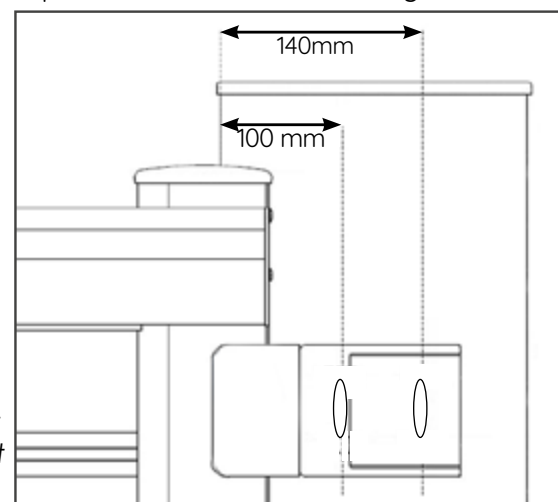
▲ Le guide récepteur se positionne en dessous de la gâche pour les portails entre 800 et 1200 mm. Et pour les portails entre 1300 et 1800 mm, le guide récepteur se positionne au-dessus de la gâche

POSITION D'USINAGE PAR RAPPORT À LA LARGEUR DE VOTRE POTEAU

Les repères d'usinage se prennent par rapport à l'intérieur du poteau, comme sur le schéma ci-dessous. Le 1^{er} repère est à 100 mm du bord du poteau, le 2nd à 140 mm.

Soit un entraxe de 40 mm entre les deux repères.

Distances des trous de fixation du support de gâche par rapport au bord du poteau



Fixation du guide récepteur et de la gâche

2. **Installer la gâche** en suivant le schéma ci-contre.

3. **Réaliser des pré-trous** dans les repères.

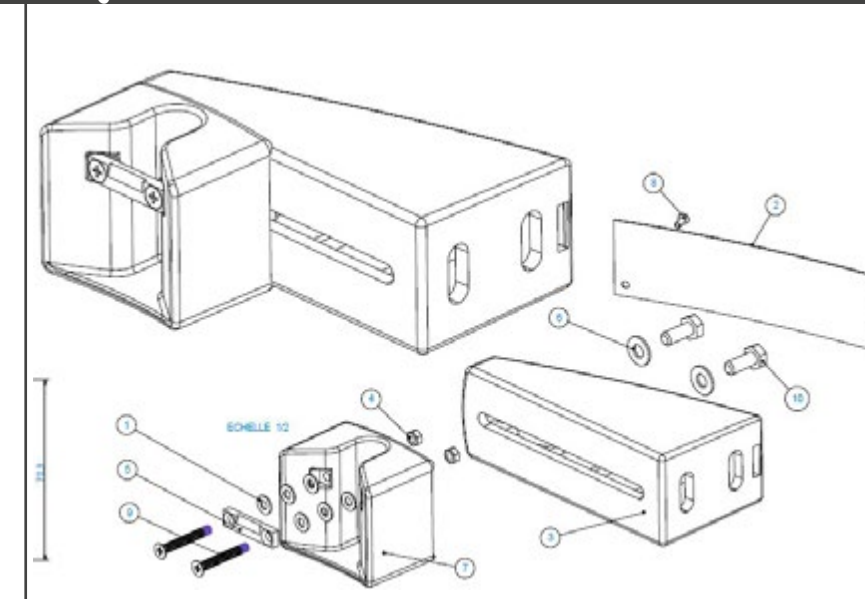
Si vous avez opté pour le kit poteaux alu, réaliser ces pré-trous de Ø 12 mm.

Si vous avez vos propres poteaux, adaptez les dimensions au support.

4. **Glisser un insert** dans chaque trou réalisé et l'écraser à l'aide d'une pince à insert. Ils serviront pour fixer les vis dedans.



Inserts (pour vis M8)



5. **Utiliser les vis fournies** pour fixer le guide récepteur sur le poteau récepteur. NB : La visserie est fournie UNIQUEMENT si vous avez opté pour les poteaux alu.

▲ Si vous avez vos propres poteaux, utilisez des vis adaptées à vos supports.

6. **Refermer le support** récepteur à l'aide du cache et de la vis fournie.

CAS DU 3^{ème} POTEAU

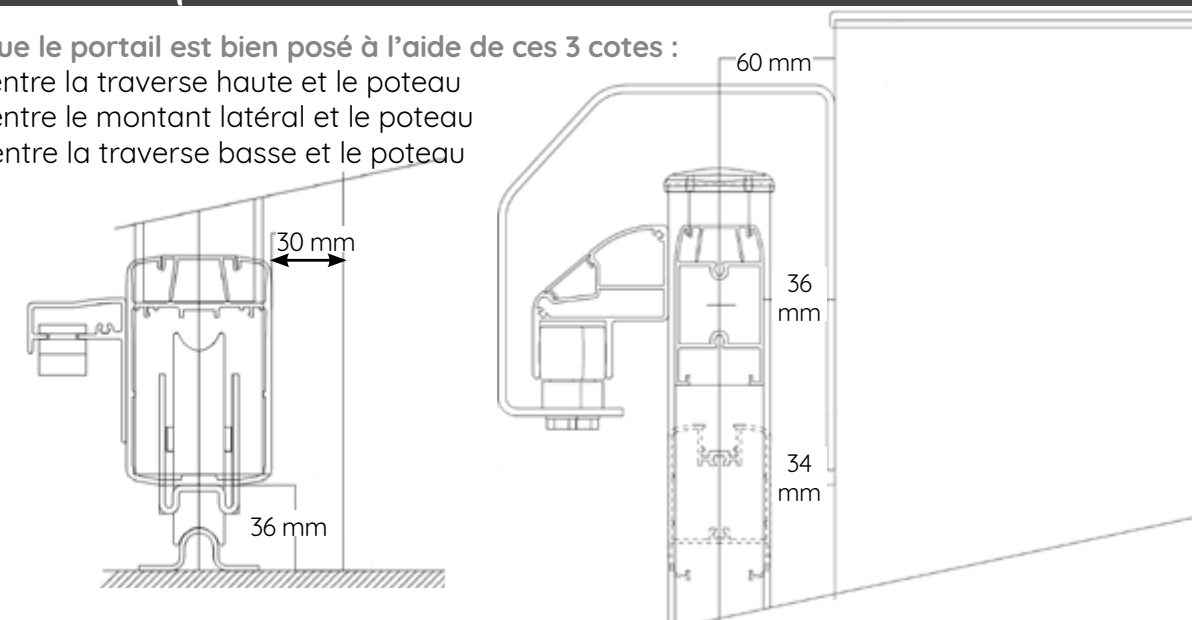
Si vous avez opté pour le kit 3^{ème} poteau, ce poteau est un poteau récepteur. Il y a donc un second guide récepteur fourni dans le kit.

▲ Les positions d'usinage du 3^{ème} poteau sont les mêmes que pour le poteau récepteur du portail MOTORISÉ (même si vous avez opté pour un portail manuel). Voir donc les pages 10 et 11 pour les côtes d'usinage?

Vérification de la pose

Vérifier que le portail est bien posé à l'aide de ces 3 cotes :

- 36 mm entre la traverse haute et le poteau
- 34 mm entre le montant latéral et le poteau
- 30 mm entre la traverse basse et le poteau



NOTICE DE POSE - PORTAIL COULISSANT

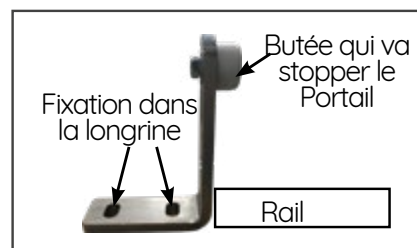
E Fixation de la butée

La butée du couissant va permettre au Portail Aluminium d'arrêter de s'ouvrir quand il sera en bout de course.

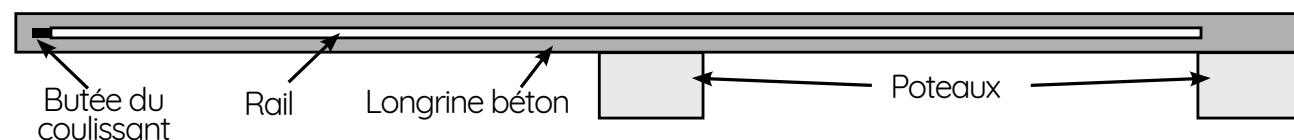
▲ Si vous avez opté pour le kit 3^{ème} poteau, vous n'aurez pas de butée car c'est le guide récepteur du poteau qui se chargera d'arrêter le Portail Aluminium.

1. **Tracer 2 repères** au sol juste à la suite du rail (collé à celui-ci).

2. **Insérer des chevilles** dans le sol puis fixer la butée du couissant à l'aide de 2 vis de Ø 8 mm. C'est à vous d'adapter les fixations selon la nature de votre sol.



Vue de dessus



F Fixation des embouts des poteaux alu

Une fois que votre portail Aluminium est fixé, il ne vous reste plus qu'à coller les embouts avec la colle bicomposant sur les poteaux.

Il est aussi possible de les fixer avec une vis inox. Pour cela, percer un trou dans les poteaux à l'endroit du trou présent sur l'embout.

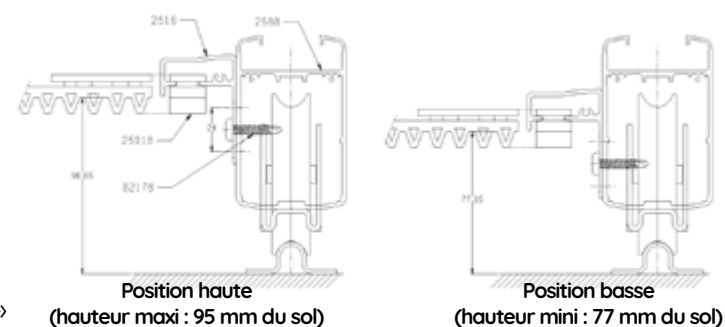
3 Cas d'un portail motorisé

Réglage de la crémaillère

Référez-vous à la notice fournie avec votre moteur.

La hauteur de la crémaillère est pré-réglée en usine pour s'adapter aux moteurs de la marque CARDIN à la gamme Aluminium. Si vous optez pour une autre motorisation, il conviendra de vérifier et régler la hauteur de crémaillère en fonction de celle-ci.

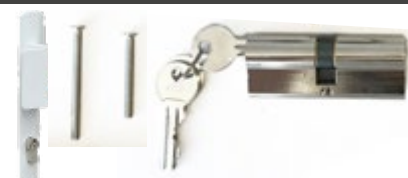
Voici ci-contre les positions « haute » et « basse » possibles et leur réglage mini / maxi.



4 Cas d'un portail manuel

Installation de la serrure

La poignée arrive déjà montée sur votre portail couissant. Il suffit de mettre le barillet à son emplacement et de le visser.



5 Entretien et Maintenance

Des lames composite

Le nettoyage est une étape obligatoire pour garder votre portail en bon état. Il doit se faire annuellement, idéalement au printemps.

Des lames composite Boréale (Modèles Autize, Jaunay, Ornay & Riot)

En cas de tâches, n'hésitez pas à consulter nos FAQs & vidéos sur www.ocewood.fr

1. **À la fin du chantier**, nettoyer les lames composites du portail à l'aide d'un jet à haute pression (120 bars maxi, distance mini 30 cm). Répéter chaque année.

2. **Pulvériser de l'antimousse** (OcéClean) évite le dépôt de mousses ou points noirs. Répéter chaque année. Dans les premières semaines d'exposition extérieure, l'action de l'humidité et des UV sur la lignine de l'anas de lin entraîne un palissement homogène du support voire des auréoles inesthétiques, dues au rejet de la lignine du bois. Cette réaction est naturelle et provisoire. Rapidement le matériau se patine dans sa couleur définitive.

L'absence d'entretien périodique renforce l'accroche des saletés et accentue les difficultés de nettoyage.

Le matériau Océwood® est non poreux.

Pour les lames 100% composite, l'action des UV ou des pluies supprime progressivement ces tâches.

Pour les lames coextrudées, la peau en PVC facilite l'élimination des tâches par un coup d'éponge.



des lames Composites Tech-Sture®, de l'aluminium et de la quincaillerie

Les lames Tech-Sture® se manipulent et s'entretiennent de la même façon que l'aluminium. Elles ne nécessitent pas d'OcéClean.

1. **L'entretien** : Les divers composants du portail sont conçus et protégés pour résister aux agents agressifs et à l'usure. Cependant, ils doivent être entretenus à certaines échéances. L'entretien consiste à nettoyer périodiquement mais aussi, en particulier pour certaines pièces mécaniques, à lubrifier. L'entretien peut être réalisé par l'utilisateur. Il n'est pas nécessaire de faire appel à un spécialiste.

2. **Fréquence des nettoyages** :

CAS 1 : en zone rurale ou urbaine peu dense, la fréquence des nettoyages est de l'ordre d'une fois par an, pour ce qui concerne les surfaces naturellement lavées par les eaux de pluie.

CAS 2 : en zone urbaine dense, industrielle ou marine, les surfaces naturellement lavées par les eaux de pluie requièrent en général un nettoyage semestriel.

CAS 3 : en zone rurale ou urbaine peu dense, la fréquence des nettoyages est de l'ordre d'une fois par semestre pour un portail qui n'est pas naturellement lavé par les eaux de pluie.

CAS 4 : en zone urbaine dense, ambiance marine, la fréquence des nettoyages est de l'ordre d'une fois par trimestre pour un portail qui n'est pas naturellement lavé par les eaux de pluie.

CAS 5 : dans les DOM TOM, la fréquence des nettoyages est de l'ordre d'une fois par trimestre.

Le nettoyage des parties non lavées naturellement par les eaux de pluie doit s'effectuer, souvent, plus fréquemment que pour les surfaces exposées. Si l'ambiance ne comporte pas d'éléments agressifs, une fréquence semestrielle reste suffisante.

Si, à proximité du portail, des travaux ont provoqué des dépôts de salissures (par exemple : travaux sur la chaussée devant un magasin, démolition ou construction d'un immeuble voisin), il est nécessaire, surtout sur les parties non lavées naturellement par la pluie, de procéder à un nettoyage soigné.

3. **Méthodes de nettoyage des surfaces thermolaquées & des lames Tech-Sture®** : Attention, l'utilisation d'appareils à haute pression est à proscrire. Pour les surfaces régulièrement entretenues, le lavage peut s'effectuer à l'éponge au moyen d'eau additionnée de savon doux ; il doit être complété par un rinçage soigné à l'eau claire et un essuyage avec un chiffon doux et absorbant.

Pour les zones moyennement encrassées : nettoyer avec de l'eau contenant un produit nettoyant non abrasif à l'éponge ou avec une brosse douce. Rinçage à l'eau claire et essuyage.

Il est essentiel de proscrire l'usage de produits très agressifs, tels que certains détergents ménagers et lessive et des produits fortement basiques ou acides. On ne doit utiliser ni solvants organiques tels que le trichloréthylène, le tétrachlorure de carbone ou l'éther de pétrole. De plus, il faut proscrire les tampons abrasifs grossiers, tels que paille de fer, papier émeri, etc. ainsi que les instruments pointus ou tranchants.

4. **Entretien des quincailleries**

Si une lubrification est nécessaire, utiliser le produit préconisé aux endroits indiqués. Les surplus de graisse (ou d'huile) cachent souvent un mauvais fonctionnement, une usure et donc une détérioration future.

La vérification, le réglage et la lubrification éventuelle des pièces soumises à frottement ainsi que le contrôle des pièces de rotation doivent être au moins annuel. En particulier, vérification du serrage de la visserie notamment au niveau des organes de rotation et de la poignée, et plus généralement du bon fonctionnement du portail.

Toute pièce détériorée doit être changée.

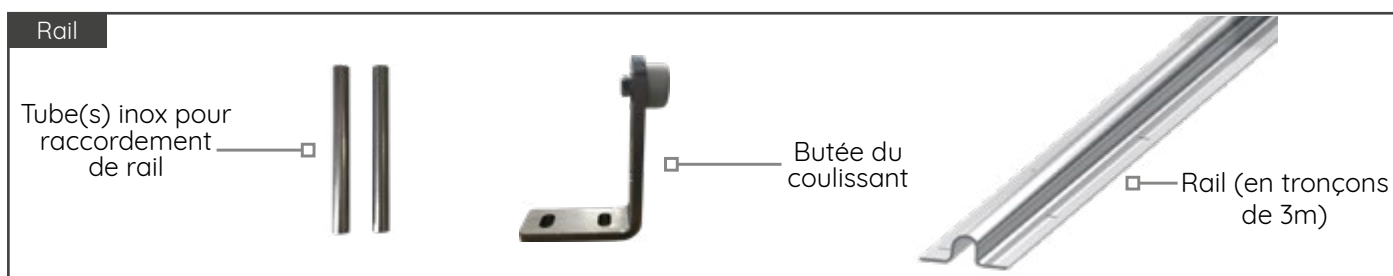
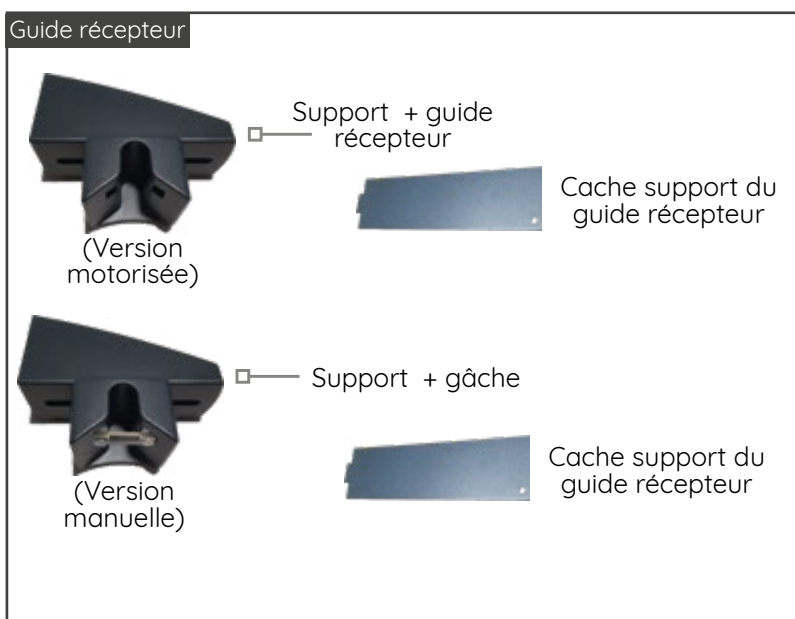
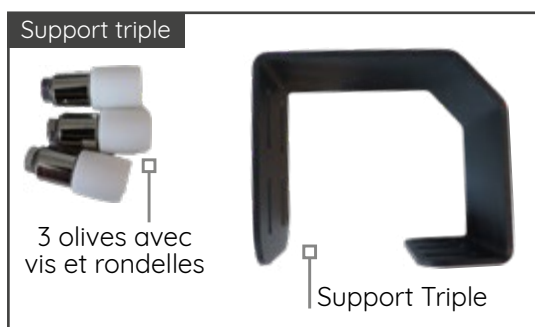
Toutes les opérations de maintenance ou réparation doivent être confiées à un spécialiste.

Lors de ces opérations, les produits utilisés doivent être compatibles d'un point de vue physico-chimique avec l'ensemble des autres matériaux avec lesquels ils peuvent être mis en contact.

Il est nécessaire de protéger les parties en inox une fois par an en zones 1, 2 et 3 et une fois par semestre en zones 4 et 5.

DÉTAIL DU PACK - PORTAIL COULISSANT

Kit Accessoires :



Éléments Principaux :



Kit Poteaux en alu (optionnel)